



CASES | Pollux

Projeto de montagem das linhas de produção de eixos traseiros, eixos dianteiros, dress up dos motores e pony pack

SEGMENTO

Automotivo

QUANDO

Junho de 2014

ONDE

Rio de Janeiro - RJ

O PROJETO

Pela confiança e relacionamento já estabelecido, a Pollux foi a escolhida para realizar o desenvolvimento dessa linha de montagem automatizada. O projeto durou 56 semanas e seguiu os rigorosos e qualificados padrões técnicos e normativos do cliente.

DESAFIOS

Todo conceito aplicado nas linhas foi pensado para atender os desafios do mercado automotivo atual e futuro. Através de um projeto inovador e versátil, qualquer novo modelo de produto pode ser introduzido nessas linhas de montagem, de forma simples e rápida, com apenas uma fração de investimento do valor de uma linha convencional.

COMENTÁRIOS

Flávio Hahn, Diretor de Engenharia da Pollux, comentou sobre desenvolvimento do projeto. "Tudo transcorreu em um ambiente de bastante cooperação técnica, o que facilitou o compartilhamento de experiências e permitiu unir competências complementares". Para o diretor, esta abordagem cooperativa, aliada a um moderno modelo de gerenciamento, resultou no alcance às exigências do projeto, tornando-se referência de sucesso em termos de gestão, qualidade e tecnologia.