



CASES | Pollux

Sistema de rastreabilidade de medicamentos

SEGMENTO

Farmacêutico

QUANDO

Maio de 2015

ONDE

Taboão da Serra - SP

O PROJETO

Solução piloto, foi implementada na unidade de distribuição do cliente. Tratam-se de quatro estações responsáveis pela identificação de cada produto que dá entrada no centro de distribuição, controle de todas as estampas do processo através da identificação de código de rastreabilidade, formação da remessa e envio ao cliente final.

DESAFIOS

A solução precisava atender às normas da RDC54 e não comprometer o tempo de ciclo da montagem da remessa. Para isso, integramos o Sistema V-PAK (solução de inspeção criada pela Pollux) ao SAP do cliente.

COMENTÁRIOS

O sistema foi bastante inovador para o segmento farmacêutico e atendeu a todas as exigências e níveis de performance do cliente.

BENEFÍCIOS

Adequação do processo ao sistema de rastreabilidade de acordo com as normas vigentes.